

SCHRANKEN - SERIE SH

Parkplätze



Parkhäuser



Campingplätze



Werkseinfahrten

Schranken Typ SH 800 mit 230 V Antrieb

Hochleistungs-Schranke in verschiedenen Ausführungen mit Achtkantbaum



Funktionelle Leistungsmerkmale:

- Schnelllaufende Schranke inkl. Getriebe- und Motoreinheit
- Geringe Öffnungs- und Schließzeit von ca. 12 sec.
- Typ SH 800: Geeignet für Sperrbreiten bis 10,47 m ab Vorderkante Schrankengehäuse
- Doppelseitige Montage des Schrankenbaums
- Anschlussspannung 230V (1~AC)
- Für den Betrieb der Schranke ist eine Pendelstütze, ein Auflagepfosten oder ein Auflagepfosten mit Haftmagnet erforderlich.

Die Schrankensteuerung:

- Mikroprozessor-Schrankensteuerung
- Aufschlag- und Vandalismusschutz durch Rutschkupplung und Laufzeitüberwachung bei Schrankenbewegung
- Automatische Abschaltung des Motors beim Öffnen der Schrankenhaube
- 2 Steckplätze für 2-Kanal Induktionsschleifendetektor mit 4 Empfindlichkeits- und 2 Frequenzstufen je Schleife
- Statusmeldung signalisiert durch LED's
- Mit Bedientasten AUF, ZU und DAUER AUF
- Impulssteuerung mit einstellbarem, automatischen Zulauf
- Verschiedene Betriebsarten wählbar
- Komplett verdrahtete Steuerung im Schrankengehäuse

Das Schrankengehäuse:

- Gehäuse aus Edelstahl, zweifarbig pulverbeschichtet
- Abnehmbare Fronttür
- Schrankenhaube mit Verriegelung und Schrankenhaubenschalter
- Farben: Gehäuse RAL 7016 Anthrazitgrau und Haube RAL 9006 Weißaluminium
- Gehäuse-Maße: B x H x T 550 x 1160 x 550 mm

Der Schrankenbaum (Achtkantbaum):

- Max. 10 Meter Achtkantbaum zweiteilig einsteckbar 86 x 120 mm und 80 x 113 mm aus Aluminium, kunststoffbeschichtet RAL 9010 Reinweiß, mit roten reflektierenden Streifen und Abschlusskappe

Technische Daten:

- Antriebseinheit: Schneckengetriebemotor ohne Bremse mit Rutschkupplung
- Elektromotor: 230V Einphasen-Kondensatormotor
- Anschlussspannung: 230 V +/- 10% 50/60 Hz
- Stromaufnahme: ca. 4,5 A Anlauf / 1,6 A Betrieb
- Motorleistung: ca. 0,37 kW
- Laufzeit: ca. 12 sec.
- Betriebstemp.: -20°C bis +65°C
- Schutzart: IP54
- Max. Betätigung: bis zu 200 Öffnungszyklen am Tag
- Gewicht:
 - Schrankengehäuse: 220,0 Kg
 - Schrankenbaum: 6 m = 16,0 Kg, 7 m = 18,5 Kg
 - 8 m = 21,0 Kg, 9 m = 23,5 Kg, 10 m = 26,0 Kg
- Lieferumfang: Standardgehäuse / Schrankenbaum, komplett mit Prozessorsteuerung und Befestigungsmaterial
- Baumentlastung: Pendelstütze, Auflagepfosten, Auflagepfosten mit Haftmagnet

Weitere Optionen/Zubehör:

- Sonderlackierung für Schrankengehäuse/Schrankenhaube
- Hängegitter (bis 7 m Schrankenbaumlänge)
- Pendelstütze
- Auflagepfosten (mit/ohne Haftmagnet)
- Detektoren und Induktionsschleifen
- Feuerwehrscharter und Schlüsselscharter
- Lichtschranken und Vorwarnleuchte
- Intelligente Zufahrtskontrollsysteme
- Funksteuerungen u.v.m.

Fundament: (100 x 100 cm)

- Fundament frosttief, waagrecht erstellen
- Betonqualität C3037, XF 4 (B25)
- Höhe ab Oberkante der Fahrbahn: 12 - 15 cm
- Kabelauslass mittig: max. 10 x 10 cm
- Kabellänge ab Oberkante Fundament: 200 cm

Montagehinweis:

- siehe Dokument: SH800_230V_Montagehinweis.pdf