

SCHRANKEN - SERIE SH

Parkplätze



Parkhäuser



Campingplätze



Werkseinfahrten

Schranken Typ SH 300 RB mit 24 V Antrieb

Hochleistungs-Schranke in verschiedenen Ausführungen mit Rundbaum



Funktionelle Leistungsmerkmale:

- Schnelllaufende Schranke mit Planetengetriebe und 24 V-Motor
- Geringe Öffnungs- und Schließzeit von ca. 2,4 sec.
- Typ SH 300 RB: Geeignet für Sperrbreiten von 2,0 m bis 3,75 m ab Vorderkante Schrankengehäuse
- Einseitige Montage des Schrankenbaums rechts oder optional links
- Anschlussspannung 230V (1~AC)

Die Schrankensteuerung:

- Mikroprozessor-Schrankensteuerung
- PWM-Motorsteuerung
- Impuls- und Laufzeitüberwachung bei Schrankenbewegung
- Automatische Abschaltung des Motors beim Öffnen der Schrankenhaube
- Automatisches Öffnen bei Stromausfall
- Aufschlag- und Vandalismusschutz durch intelligente Hinderniserkennung mit geringer Aufschlagkraft
- 2 Steckplätze für 2-Kanal Induktionsschleifendetektor mit 4 Empfindlichkeits- und 2 Frequenzstufen je Schleife
- Statusmeldung signalisiert durch LED's
- Mit Bedientasten AUF, ZU und DAUER AUF
- Impulssteuerung mit einstellbarem, automatischen Zulauf
- Verschiedene Betriebsarten wählbar
- Komplett verdrahtete Steuerung im Schrankengehäuse

Das Schrankengehäuse:

- Gehäuse aus Edelstahl, zweifarbig pulverbeschichtet
- Abnehmbare Fronttür
- Schrankenhaube mit Verriegelung und Schrankenhaubenschalter
- Farben: Gehäuse RAL 7016 Anthrazitgrau und Haube RAL 9006 Weißaluminium
- Gehäuse-Maße: B x H x T 360 x 1130 x 360 mm

Der Schrankenbaum (Rundbaum):

- Max. 4 Meter Rundbaum 80 mm Durchmesser aus Aluminium, kunststoffbeschichtet RAL 9010 Reinweiß, mit roten reflektierenden Streifen und Abschlusskappe

Technische Daten:

- Antriebseinheit: 24 V Motor mit Planetengetriebe
- Elektromotor: 24 V DC Brushlessmotor
- Anschlussspannung: 230 V +/- 10% 50/60 Hz
- Stromaufnahme: ca. 0,5 A bis 0,8 A bei 230V
ca. 2,8 A bis 6 A bei 24V
- Motorleistung: ca. 67 W
- Laufzeit: ca. 2,4 sec.
- Betriebstemp.: -20°C bis +65°C
- Schutzart: Ip54
- Max. Betätigung: bis zu 5000 Öffnungszyklen am Tag
- Gewicht:
 - Schrankengehäuse: 47,0 Kg
 - Schrankenbaum: 3 m = 3,0 Kg
4 m = 3,9 Kg
- Lieferumfang: Standardgehäuse / Schrankenbaum, komplett mit Prozessorsteuerung und Befestigungsmaterial

Weitere Optionen/Zubehör:

- Sonderlackierung für Schrankengehäuse/Schrankenhaube
- Detektoren und Induktionsschleifen
- Feuerwehrscharter und Schlüsselscharter
- Lichtschranke und Vorwarnleuchte
- Intelligente Zufahrtskontrollsysteme
- Funksteuerungen u.v.m.

Fundament: (50 x 50 cm)

- Fundament frosttief, waagrecht erstellen
- Betonqualität C3037, XF 4 (B25)
- Höhe ab Oberkante der Fahrbahn: 12 - 15 cm
- Kabelauslass mittig: max. 10 x 10 cm
- Kabellänge ab Oberkante Fundament: 200 cm

Montagehinweis:

- siehe Dokument:
SH300_RB_24V_Montagehinweis.pdf